



Tenute Meccaniche ATEX Zona 0
Mechanical Seals ATEX Zone 0

Caratteristiche

- Il doppio bilanciamento idraulico che consente di tollerare variazioni temporanee di pressione del liquido lavorato.
- Assenti il rischio di usure e di perdite di prodotto.
- Il doppio bilanciamento idraulico per evitare l'overheating del prodotto e evitare il raffreddamento dell'unità meccanica per condizioni di lavoro estreme.
- Il doppio bilanciamento idraulico per evitare l'overheating dell'unità meccanica.
- Il doppio bilanciamento idraulico per il controllo della temperatura per applicazioni ATEx.
- Il controllo di movimento della tenuta da attrito.
- Il controllo di movimento della tenuta da attrito.

GT 1934 A

Tenuta doppia contrapposta pre-assemblata e lubrificata e idonea a lavorare flussate con liquido ausiliario pressurizzato (vedi limiti operativi). Soluzione bilanciata adatta per pressioni di esercizio elevate con le peculiarità del doppio bilanciamento lato prodotto che consente di tollerare variazioni temporanee della pressione del liquido ausiliario prevenendo perdite e indesiderate usure. Progettata in accordo alle indicazioni costruttive delle standard API 682.



Would you like to receive our complete technical manual?

Fill in the fields in the **format above**, you will receive them via e-mail within **48 hours** of the request.

Il doppio bilanciamento idraulico che consente di tollerare variazioni temporanee di pressione del liquido lavorato.

FLANGE OPTIONS (cfr. Catalogo Agitatori pag. 40)



Flange con camera di raffreddamento (a)

Flange ventata (b)

Flange ventata con camera di raffreddamento (c)

Limiti operativi

QUANTITÀ (m³/h)	DA 10 A 250
VELOCITÀ (m/s)	≤ 30
TEMPERATURA (°C)	DA -50 A 250
API 2.5 bar	API massima 5 + 2 bar (vedi API 682)
PRESSIONE PRESSIONE (bar)	DA 10 A 70

Limiti operativi riferiti da quali valori possono essere definiti e approvati dal nostro ufficio Tecnico Commerciale. I valori di velocità e pressione indicati non sono limiti assoluti ma sono valori calcolati in base a prodotti API e tenendo conto anche della temperatura e della caratteristiche chimiche e fisiche del fluido da tenuta.



www.fluiten.it



02 76 76 76 76



02 76 76 76 76



facebook.com/fluiten



twitter.com/fluiten



linkedin.com/fluiten

GT 1933 A

Tenuta doppia contrapposta pre-assemblata a cartucce con cuscinetto a sfere e a rulli per diminuire il rub-out in zona tenuta. Idonea a lavorare fluida con liquido ausiliario pressurizzato (vedi limiti operativi). Soluzione bilanciata adatta a pressioni molto elevate con la peculiarità che il doppio bilanciamento lato prodotto consente di tollerare inversioni temporanee della pressione del liquido ausiliario prevenendo perdite e rotture indesiderate. Progettata in accordo alle indicazioni costruttive dello standard API 682.



Caratteristiche

• Doppia bilanciamento idraulico che consente di tollerare invariate variazioni di pressione del liquido barriera.

• 16 livelli di tenuta modulari ad alta pressione.

• L'originale flangia ventrata per ridurre la resistenza del prodotto e creare il raffreddamento dell'acqua durante la lavorazione ad alta velocità.

• Il design unico dell'unità costruttiva dell'acqua iniettata.

• 16 livelli modulari di ingombro per ridurre i costi di installazione.

• Il sistema a innalzamento per il controllo della temperatura per applicazioni critiche.

• 16 livelli di protezione del cuscinetto.



Would you like to receive our complete technical manual?

Fill in the fields in the **format above**, you will receive them via e-mail within **48 hours** of the request.

Limiti operativi

DIAMETRO (mm)	50-150 & 250
VELOCITÀ (m/s)	≤ 20
TEMPERATURA (°C)	50-150 & 250
API max. 1 & 2 bar "indietro"	
PRESSIONE PRODOTTO (bar)	50-150 & 250

I limiti operativi differiscono da quelli indicati possono essere definiti e approvati dal nostro ufficio Tecnico Commerciale. I valori di velocità e pressione indicati non sono limiti assoluti ma sono calcolati sulla base del prodotto (PI) e tenendo conto anche della temperatura e delle caratteristiche chimiche e fisiche del fluido da tenersi.

FLANGE OPZIONALI (in Catalogo Agitatori pag. 40)



Flangia con camera di raffreddamento (R)



Flangia verticale



Flangia verticale con camera di raffreddamento (R)

Nota: la pressione del fluido barriera deve sempre essere maggiore della pressione di processo con API come da limiti operativi.



Info e Richiedi il manuale



Info e Richiedi il manuale



Info e Richiedi il manuale



Info e Richiedi il manuale



Info e Richiedi il manuale



Info e Richiedi il manuale

Caratteristiche

La tenuta pulita lato processo, studiata apposta per essere più conveniente in termini di gestione e manutenzione in ambienti critici.

La tenuta meccanica doppia, contrapposta, è stata sviluppata con tenuta statica e tenuta dinamica, adatta a servizi sterili e a fluidi spinti di varia natura, fluidi con solidi in sospensione, fluidi molto viscosi, soluzioni polimeriche che tendono a solidificare NEGLIE ZONE NEGATIVE DELLA STACCHATA, compromettendo il corretto funzionamento della tenuta. Il gruppo viene sviluppato sulle specifiche necessità del cliente determinandone il dimensionamento, il progetto di flange e camera e la scelta dei materiali.

La tenuta è stata sviluppata per lavorare a secco, flussata a liquido e a gas.

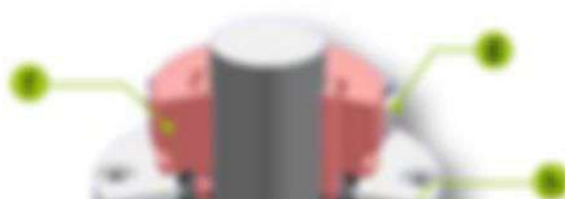
La tenuta è stata sviluppata con la possibilità di essere installata per una corretta esecuzione del lavoro.

La tenuta è stata sviluppata con il vantaggio della semplicità per applicazioni critiche.

La tenuta è stata sviluppata con la possibilità di essere installata in diverse configurazioni, in base alle esigenze del cliente, in base alle esigenze del cliente, in base alle esigenze del cliente.

GTAW - GTAF - GTAO

La tenuta meccanica doppia contrapposta è stata sviluppata con tenuta statica e tenuta dinamica, adatta a servizi sterili e a fluidi spinti di varia natura, fluidi con solidi in sospensione, fluidi molto viscosi, soluzioni polimeriche che tendono a solidificare NEGLIE ZONE NEGATIVE DELLA STACCHATA, compromettendo il corretto funzionamento della tenuta. Il gruppo viene sviluppato sulle specifiche necessità del cliente determinandone il dimensionamento, il progetto di flange e camera e la scelta dei materiali. La tenuta è stata sviluppata per lavorare a secco, flussata a liquido e a gas.



Would you like to receive our complete technical manual?

Fill in the fields in the **format above**, you will receive them via e-mail within **48 hours** of the request.

Area riservata a tutti i clienti della divisione di prodotti per la chimica e la farmaceutica.



	GTAW	GTAF	GTAO
Temperatura massima di esercizio	da -100 a 200	da -100 a 200	da -100 a 200
Pressione massima di esercizio	10	5	10
Velocità massima di esercizio	2 x 3,5 m/min	2 x 3,5 m/min	5 x 2 m/min
Pressione di esercizio	fluido: 10	fluido: 5	fluido: 10

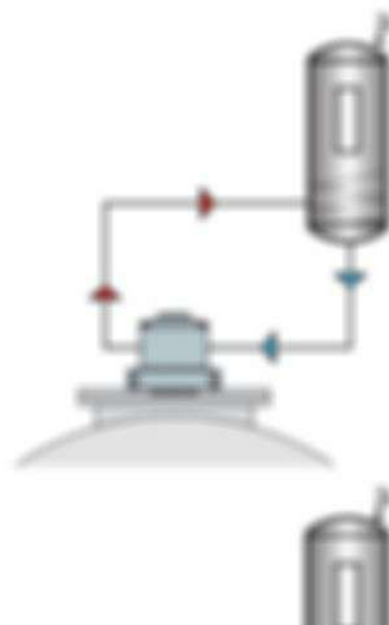
Le condizioni operative sono quelle in cui la tenuta è stata progettata e testata. Le condizioni operative possono variare in base alle esigenze del cliente, in base alle esigenze del cliente, in base alle esigenze del cliente.



1) Sistema di pressurizzazione con circuito a termostato.

L'orifizio del liquido barriera è posizionato ad 1/3 dell'altezza della tenuta e pressurizzato con gas inerte ad almeno 10 bar maggiore della pressione del fluido di processo.

La differenza di temperatura esistente tra la tenuta meccanica ed il circuito di pressurizzazione, innescando la circolazione a termostato del liquido barriera.



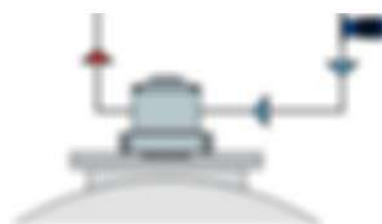
2) Sistema di sbaramento con circolazione del liquido applicando al corpo della tenuta un anello pompante.



Would you like to receive our complete technical manual?

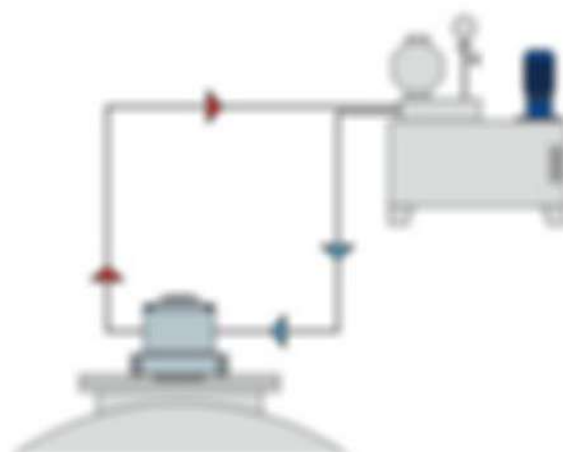
Fill in the fields in the **format above**, you will receive them via e-mail within **48 hours** of the request.

Una pompa di circolazione posta all'uscita del serbatoio consente la circolazione del liquido barriera in modo da esportare il calore generato dalla tenuta meccanica.



4) Centrale di pressurizzazione e fluovaglio.

Una centrale dotata di pompe di circolazione aspira il liquido a pressione atmosferica da una vasca e, mediante una valvola di regolazione in uscita della tenuta, consente la pressurizzazione della stessa. A differenza dei precedenti sistemi, la pressurizzazione viene garantita dalla pompa, mentre il raffreddamento del liquido barriera da uno scambiatore di calore. In accordo alle specifiche esigenze, la centrale può essere allestita per assicurare più tenute.





Nel PLAN 53A il liquido barriera è contenuto in un serbatoio esterno pressurizzato con pressione maggiore a quella presente in cassa stagna. La circolazione del fluido può avvenire come descritto a pag. 6.

La pressione disponibile di ascita in impianto deve essere verificata, nel caso non fosse sufficiente (0,14 MPa (1,4 bar) superiore alla P di cassa stagna) è necessario utilizzare un amplificatore di ascita o un sistema con accumulatore (PLAN 53B).



Would you like to receive our complete technical manual?

Fill in the fields in the **format above**, you will receive them via e-mail within **48 hours** of the request.



Nel PLAN 54 il flusso della tenuta è previsto da fonte esterna con un liquido pulito ed in pressione. Il liquido barriera circola mediante una pompa esterna. In caso di perdita della tenuta interna il liquido barriera trafilerebbe nel prodotto pompato, pertanto deve essere opportunamente selezionato per non contaminare il processo. Il PLAN 54 è usato frequentemente in condizioni operative di alta temperatura, presenza di solidi o dove l'anello pompante non è sufficiente a fornire la portata richiesta.



Would you like to receive our complete technical manual?

Fill in the fields in the **format above**, you will receive them via e-mail within **48 hours of the request**.