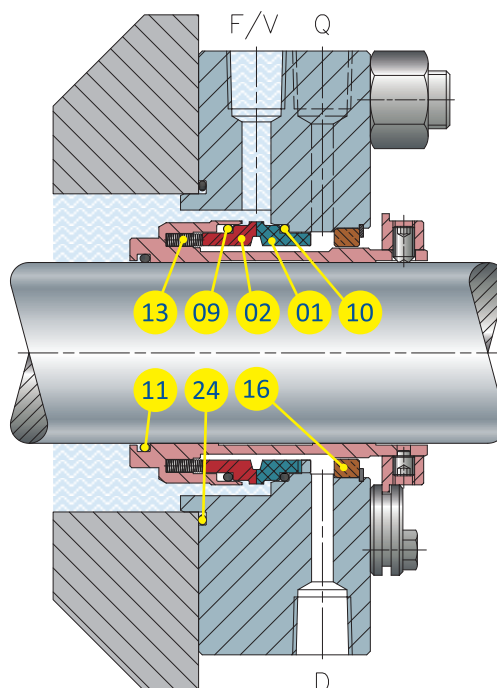


LEGENDA ELEMENTI
(materiali standard)

- 01** Anello stazionario: grafite impregnata antimonio (Z11), carburo di silicio reaction bonded (U41), carburo di silicio sinterizzato (U31), carburo di tungsteno integrale legato nichel (K21)
- 02** Anello rotante: carburo di silicio reaction bonded (U41), carburo di silicio sinterizzato (U31), carburo di tungsteno integrale legato nichel (K21)
- 09** Guarnizione anello rotante: fluoroelastomero (V), EPDM (D), FFKM (G720)
- 10** Guarnizione anello stazionario: fluoroelastomero (V), EPDM (D), FFKM (G720)
- 11** Guarnizione camicia: fluoroelastomero (V), EPDM (D), FFKM (G720)
- 13** Molle: Hastelloy (I)
- 16** Bussola: grafite (Z3)
- 24** Guarnizione flangia: fluoroelastomero (V), EPDM (D), FFKM (G720)



VANTAGGI

La tenuta singola, in configurazione a cartuccia completa di flangia e camicia, è progettata in accordo alle norme API 682 IV edizione. Le molle esterne al liquido di processo la rendono particolarmente indicata con liquidi sporchi e contenenti solidi in sospensione. Le dimensioni di ingombro particolarmente compatte consentono la facile installazione su pompe esistenti.

Limiti operativi

DIAMETRO [mm]	DA 20 A 110
VELOCITA' [m/s]	≤ 23
TEMPERATURA [°C]	DA -40 A 176
PRESSIONE PROCESSO [bar]	DA VUOTO A 20

Limiti operativi differenti da quelli indicati possono essere definiti e approvati dal nostro Ufficio Tecnico Commerciale. I valori di velocità e pressione indicati non sono limiti assoluti ma vanno valutati calcolando il loro prodotto P V e tenendo conto anche della temperatura e delle caratteristiche chimiche e fisiche del fluido da tenere. A tal motivo non si possono combinare insieme i valori massimi di pressione, velocità, temperatura e diametro dell'albero.

CARATTERISTICHE

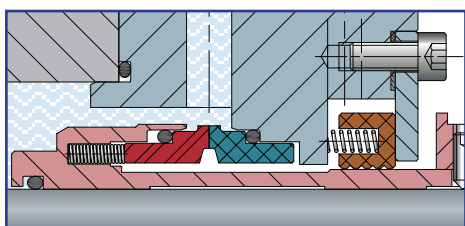
- Soluzione standard derivata da progetti testati e realizzati in accordo alla normativa API 682 IV edizione
- Tenuta a cartuccia singola, bilanciata e con flangia e bussola fissa
- Doppio senso di rotazione
- Doppio bilanciamento
- Molle esterne al prodotto del liquido pompato
- Anelli di tenuta monolitici
- Collaudato e unico sistema di trascinamento dell'anello rotante sviluppato per mantenere l'efficienza anche in caso di vibrazioni, disallineamenti e usura degli anelli di tenuta
- Connessioni per foro di flussaggio, lavaggio e/o drenaggio
- Possibilità di dimensionamento di flangia e camicia d'albero su richiesta del cliente
- Raccomandata per pompe ANSI orizzontali e verticali

PLAN RACCOMANDATI

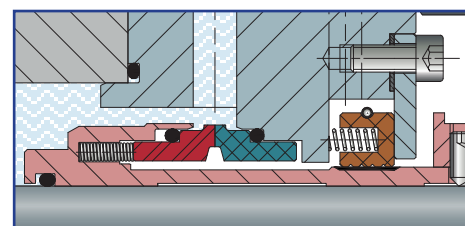
Lato prodotto: 01, 02, 03, 11, 12, 13, 14, 21, 22, 23, 31, 32, 41.

Lato atmosfera: 61.

⁽¹⁾ 62, 65A/B, 66A/B.



Versione CB8F con bussola flottante (1CW-FL)



Versione CB8Q con segmental bush ⁽¹⁾ (1CW-FL)