

GT 1811 A

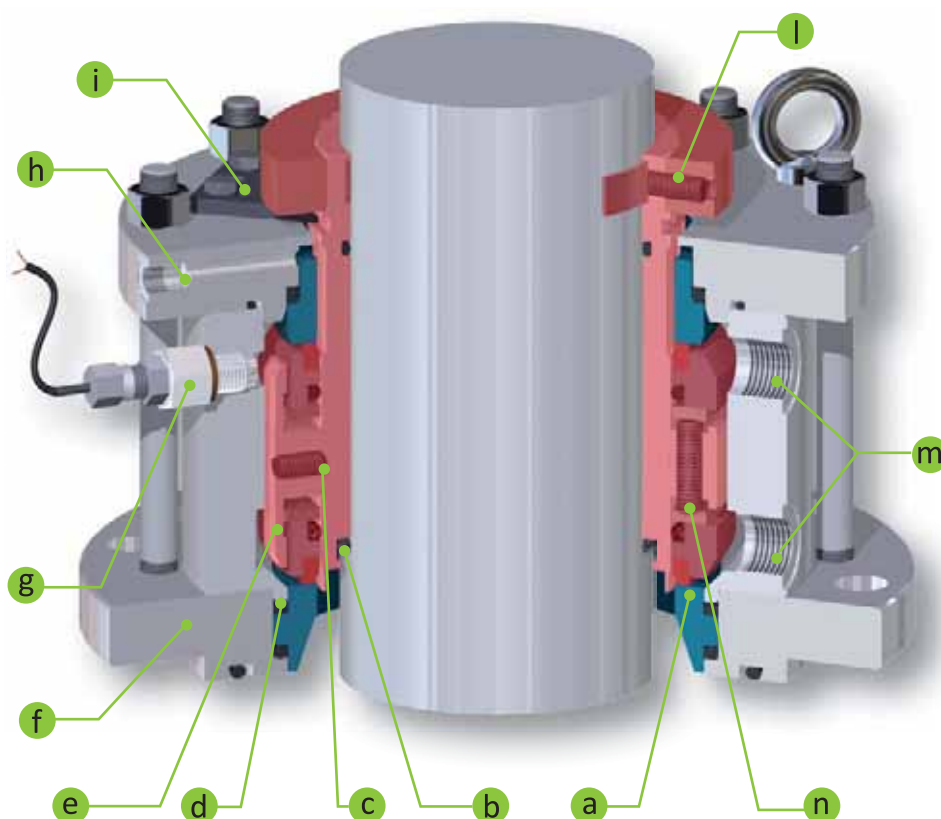
Dal 1988 migliaia di forniture presso impianti chimici e farmaceutici. Tenuta doppia contrapposta pre-assemblata a cartuccia e idonea a lavorare flussata con liquido ausiliario pressurizzato (vedi limiti operativi). Robusta e collaudata soluzione, è disponibile in diverse versioni di materiali che possono essere previsti in relazione alle specifiche condizioni operative.

Disponibile versione GT 1821 A con dimensioni in accordo alla normativa DIN 28138 (flangia) e DIN 28159 (albero).

Caratteristiche

- a) Anelli di tenuta di robusta e collaudata costruzione.
- b) FLUIGAM: guarnizione in PTFE energizzato lato prodotto.
- c) Tenuta doppia a corpo unico per ridurre l'ingombro assiale.
- d) Bloccaggio assiale antiestrusione dell'anello stazionario.
- e) Robusti innesti di trascinamento per tollerare run-out e vibrazioni.
- f) Opzionale: flangia sanitaria per evitare contaminazioni del prodotto e camera di raffreddamento dell'anello stazionario per condizioni oltre i limiti standard.
- g) Connessione per termocoppia per soluzioni ATEX opzionale.
- h) Connessione di monitoraggio delle perdite.
- i) Sistema di posizionamento per un montaggio facile e preciso.
- l) Ghiera con grani di bloccaggio e fascia elastica per il trascinamento della parte rotante senza ricalchi sull'albero.
- m) Connessioni di flussaggio studiate per favorire lo sfianto.
- n) Multimolle per un carico uniforme sulle superfici di tenuta, esterne al prodotto.

*NOTA: la pressione del fluido barriera deve sempre essere maggiore della pressione di processo con ΔP come da limiti operativi.



Limiti operativi

DIAMETRO (mm)	DA 35 A 220
VELOCITA' (m/s)	≤ 10
TEMPERATURA (°C)	DA -50 A 250
$\Delta P = 1 \div 2$ bar Vedi NOTA*	
PRESSIONE PROCESSO (bar)	DA VUOTO A 18

Limiti operativi differenti da quelli indicati possono essere definiti e approvati dal nostro Ufficio Tecnico Commerciale. I valori di velocità e pressione indicati non sono limiti assoluti ma vanno valutati calcolando il loro prodotto $P \cdot V$ e tenendo conto anche della temperatura e delle caratteristiche chimiche e fisiche del fluido da tenere.

FLANGE OPZIONALI (cfr. pag. 41)



Flangia con camera di raffreddamento



Flangia sanitaria



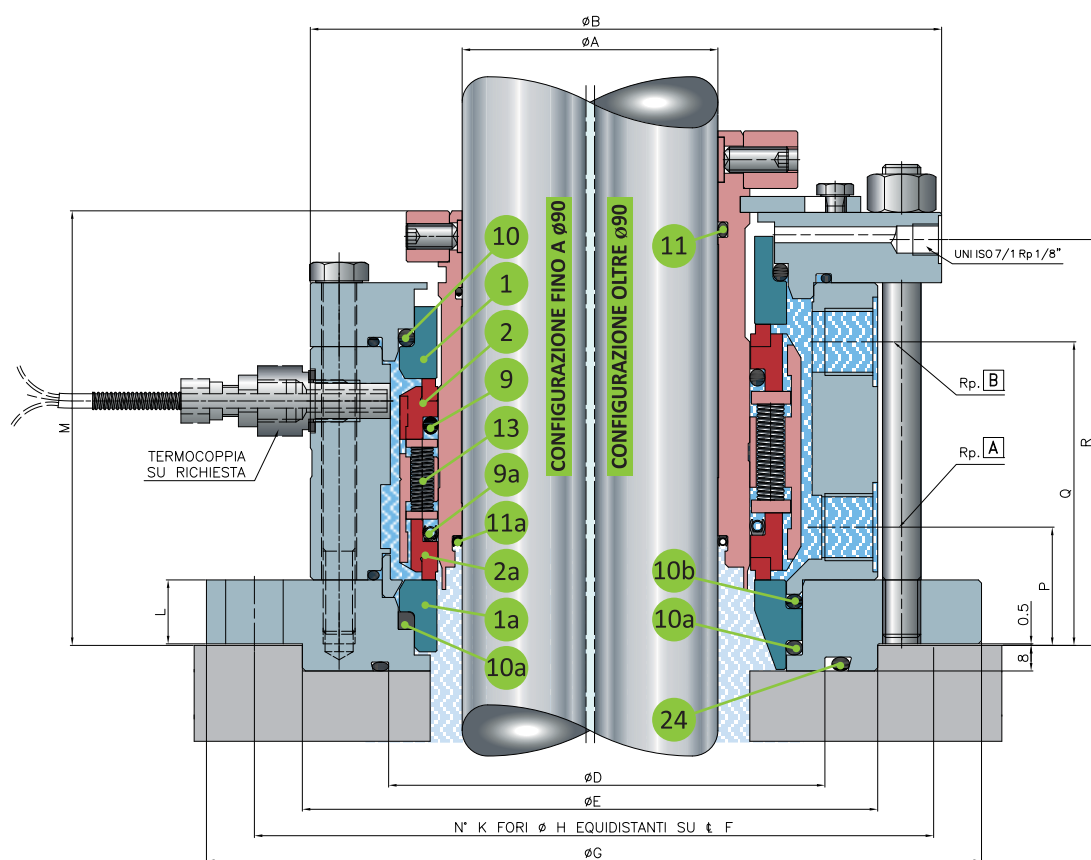
Flangia sanitaria con camera di raffreddamento

INDUSTRIA
ALIMENTAREINDUSTRIA
CHIMICAFUNZIONAMENTO
A LIQUIDO

BIDIREZIONALE

INGRESSO
LATERALEINGRESSO
DALL'ALTO

Le immagini e le dimensioni potrebbero riportare elementi differenti dalla configurazione standard o riferirsi a mercati diversi. Il prodotto può subire modifiche di natura tecnica o commerciale.



LEGENDA ELEMENTI
(materiali standard)

- 1** Anello stazionario in carburo di silicio (U31)
1a Anello stazionario in carburo di silicio (U31)
2 Anello rotante in AISI 316 + grafite (Z32) o grafite integrale (Z11)
2a Anello rotante in AISI 316 + grafite (Z32) o grafite integrale (Z11)
9 Guarnizione anello rotante in FKM (V) o EPDM (D)
9a Guarnizione anello rotante in FKM (V), EPDM (D) o Fluigam: PTFE energizzato (T3)
10 Guarnizione anello stazionario in FKM (V) o EPDM (D)
10a Guarnizione anello stazionario in FKM (V), EPDM (D) o PTFE (T)
10b Guarnizione anello stazionario in FKM (V) o EPDM (D)
11 Guarnizione camicia lato atmosfera in FKM (V) o EPDM (D)
11a Guarnizione camicia lato prodotto in FKM (V), EPDM (D) o Fluigam: PTFE energizzato (T3)
13 Molle e altre parti in AISI 316 (E)
24 Guarnizione flangia in PTFE (T)
Rp. A - Rp. B: ingresso/uscita liquido ausiliario

A h8	TENUTA Ø	B	D	E e8	F	G	K FORI	H Ø	L	M	P	Q	Rp.A-B UNI ISO 7/1
35 40	50	110	70	110	145	175	4	18	17	112	33	60	3/8"
45 50	60	130	81	135	165	195	6	18	20	125	37	69	3/8"
55 60	70	145	95	150	180	210	6	18	20	128	37	73	3/8"
65 70	80	160	114	165	195	225	6	18	20	133	37	76	3/8"
75 80	95	175	126	180	210	240	6	18	20	136	38	76	1/2"
85 90	100	180	130	180	215	245	8	18	20	136	38	76	1/2"
95 100	120	240	167	200	235	265	8	18	20	161	37	95	1/2"
105 110	130	250	179	210	245	275	8	18	20	161	37	95	1/2"
115 120	140	260	189	220	255	285	8	18	20	164	37	96	1/2"
125 130	150	285	209	245	280	310	8	18	25	182	46	112	1/2"
135 140	160	300	215	250	290	325	8	18	25	191	46	122	1/2"
145 150	170	310	235	265	300	335	8	18	25	191	46	122	1/2"
155 160	180	320	240	275	310	345	8	18	25	191	46	122	1/2"
165 170	190	330	250	285	320	355	8	18	25	192	46	122	1/2"
175 180	200	345	260	295	340	380	8	22	25	192	46	127	1/2"
185 190	210	360	275	310	355	395	8	22	25	206	50	138	1/2"
195 200	220	370	285	320	365	405	10	22	25	211	50	138	1/2"
210 220	240	390	300	340	385	425	10	22	25	211	50	138	1/2"

Le misure sono espresse in millimetri. Per misure differenti da quelle indicate o misure in pollici contattare il nostro Ufficio Tecnico Commerciale a info@fluiten.it

GT 1811/GT 1810

Flange alternative per gruppi con tenuta doppia e flusso pressurizzato o non pressurizzato. La flangia con camera di raffreddamento è raccomandata per temperature superiori a 250°C.

Flangia con camera di raffreddamento (C)



Flangia sanitaria (D)



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento (E)


GT 1924/GT 1923

Flange alternative per gruppi con tenuta doppia per alte pressioni.

La flangia con camera di raffreddamento è raccomandata per temperature superiori a 250°C.

Flangia con camera di raffreddamento (C)



Flangia sanitaria (D)



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento (E)


GT 1911/GT 1910

Flange alternative per gruppi con tenuta doppia per il funzionamento con flusso a gas.

Flangia con camera di raffreddamento (C)



Flangia sanitaria (D)



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento (E)

