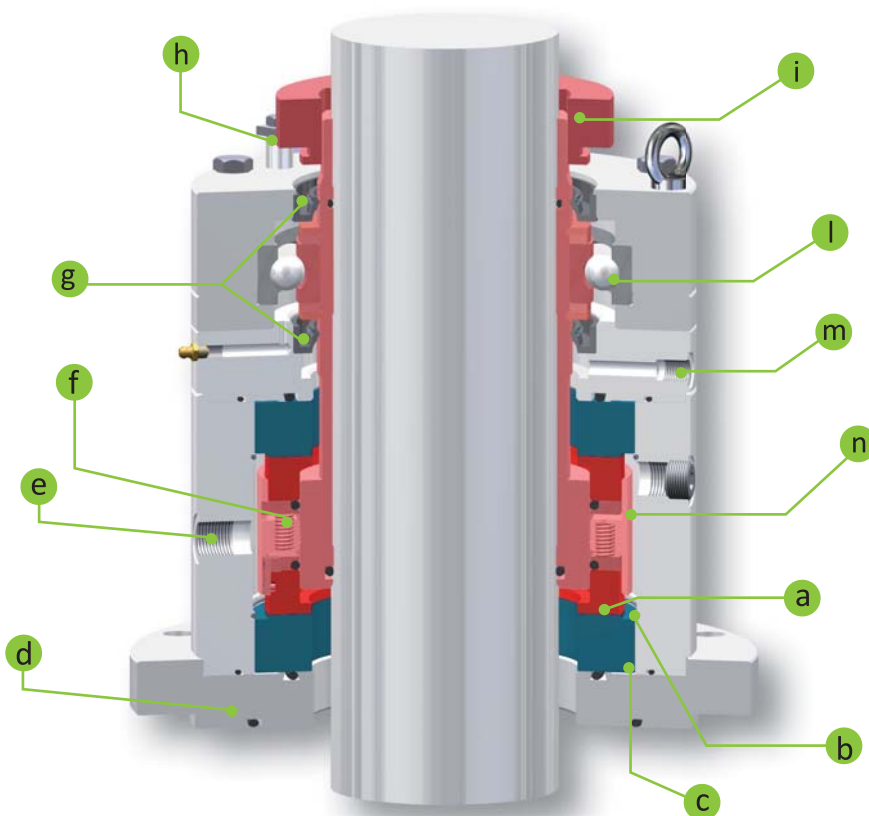


GT 1910 A

Soluzione ad elevato contenuto tecnologico e di nuova generazione sviluppata per salvaguardare l'ambiente ed evitare ogni possibile contaminazione del fluido di processo. Gli anelli di tenuta dimensionati con l'ausilio FEM e dotati di cave idrodinamiche realizzate con tecnologia laser "Fluifit" (cfr. pag. 10), consentono la pressurizzazione con gas inerte che diviene il fluido barriera tra il processo e l'atmosfera. Anche a basse velocità di rotazione le cave sugli anelli di tenuta consentono il galleggiamento degli stessi eliminando l'attrito ed il calore generato e minimizzando i valori di assorbimento. Dotata di cuscinetto a sfera o a rulli per diminuire il run-out in zona tenuta. Progettata in accordo alle indicazioni costruttive dello standard API 682.



Caratteristiche

a) Anelli di tenuta disegnati con l'ausilio degli elementi finiti per assicurare la corretta planarità in tutte le condizioni di funzionamento.

b) Bloccaggio assiale antiestrusione dell'anello stazionario.

c) Flangia disegnata per garantire il corretto allineamento dell'anello stazionario.

d) Opzionale: flangia sanitaria per evitare contaminazioni del prodotto e camera di raffreddamento dell'anello stazionario per condizioni oltre i limiti standard.

e) Connessione per flusso a gas.

f) Multimolle per un carico uniforme sulle superfici di tenuta, esterne al prodotto.

g) Anelli di protezione del cuscinetto per evitare rotture catastrofiche.

h) Sistema di posizionamento per un montaggio facile e preciso.

i) Dispositivo autoallineante di trascinamento della camicia con grani di bloccaggio e fascia elastica.

l) Cuscinetto a sfere o a rulli, punto di scarico della spinta radiale dell'albero per un minor run-out in zona tenuta.

m) Connessione di monitoraggio della tenuta lato atmosfera.

n) Tre robusti innesti di trascinamento per tollerare run-out e vibrazioni.

***NOTA:** la pressione del fluido barriera deve sempre essere maggiore della pressione di processo con ΔP come da limiti operativi.

Limiti operativi per funzionamento a gas non contacting

DIAMETRO (mm)	DA 35 A 200
VELOCITA' (m/s)	≤ 10
TEMPERATURA (°C)	DA -20 A 200
$\Delta P =$ minimo $2 \div 2,5$ bar	Vedi NOTA*
PRESSIONE PROCESSO (bar)	DA VUOTO A 10

Limiti operativi differenti da quelli indicati possono essere definiti e approvati dal nostro Ufficio Tecnico Commerciale. I valori di velocità e pressione indicati non sono limiti assoluti ma vanno valutati calcolando il loro prodotto $P \cdot V$ e tenendo conto anche della temperatura e delle caratteristiche chimiche e fisiche del fluido da tenere.

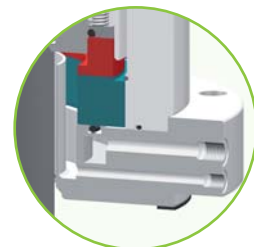
FLANGE OPZIONALI (cfr. pag. 41)



Flangia con camera di raffreddamento



Flangia sanitaria



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento



INDUSTRIA
ALIMENTARE



INDUSTRIA
CHIMICA



INDUSTRIA
FARMACEUTICA



FUNZIONAMENTO
A GAS NON CONTACTING



FUNZIONAMENTO A SECCO
CONTACTING SU RICHIESTA

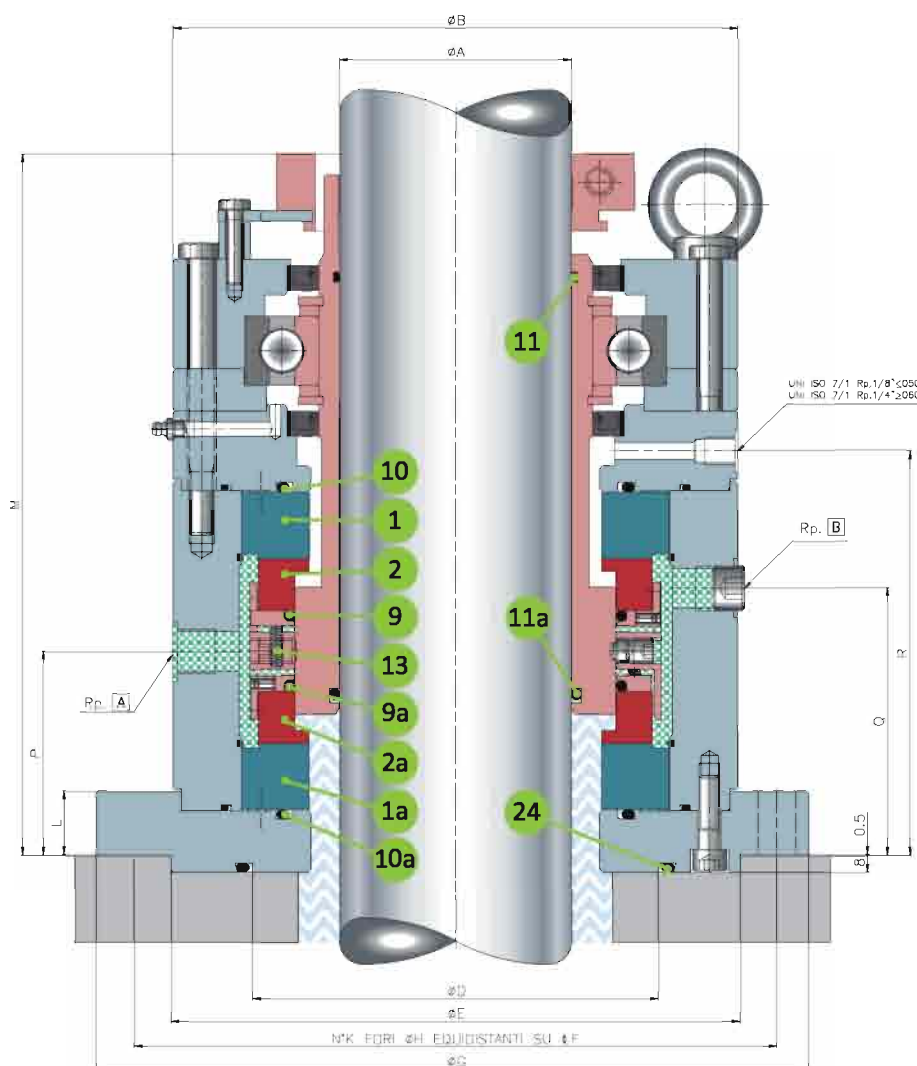


BIDIREZIONALE



INGRESSO
DALL'ALTO

Le immagini e le dimensioni potrebbero riportare elementi differenti dalla configurazione standard o riferirsi a mercati diversi. Il prodotto può subire modifiche di natura tecnica o commerciale.


**LEGENDA ELEMENTI
(materiali standard)**

- 1** Anello stazionario in grafite per funzionamento a secco (ZD71) o grafite per funzionamento a secco FDA approved (ZD51)
- 1a** Anello stazionario in grafite per funzionamento a secco (ZD71) o grafite per funzionamento a secco FDA approved (ZD51)
- 2** Anello rotante in carburo di silicio (U31)
- 2a** Anello rotante in carburo di silicio (U31)
- 9** Guarnizione anello rotante in FKM (V) o EPDM (D)
- 9a** Guarnizione anello rotante in FKM (V), EPDM (D) o FFKM (G720)
- 10** Guarnizione anello stazionario in FKM (V) o EPDM (D)
- 10a** Guarnizione anello stazionario in FKM (V), EPDM (D) o FFKM (G720)
- 11** Guarnizione camicia lato atmosfera in FKM (V) o EPDM (D)
- 11a** Guarnizione camicia lato prodotto in FKM (V), EPDM (D), FFKM (G720) o Fluigam: PTFE energizzato (T3)
- 13** Molle e altre parti in AISI 316 (E)
- 24** Guarnizione flangia in PTFE (T)

Rp. A - Rp. B: innesti per la pressurizzazione

A h8	TENUTA Ø	B	D	E e8	F	G	K FORI	H Ø	L	M	P	Q	R	Rp. A-B UNI ISO 7/1
35	55	140	76	120	145	170	6	13	20	222	65	80	129	1/2"
40	65	150	89	130	155	180	6	13	20	228	65	80	129	1/2"
45	75	168	98	150	180	210	6	18	20	239	65	80	132	1/2"
50	85	178	111	165	195	225	6	18	20	249	65	80	132	1/2"
55	100	208	126	180	210	240	6	18	20	266	65	80	136	1/2"
60	110	243	130	180	215	245	8	18	30	335	97	127	192	1/2"
65	135	268	165	220	255	285	8	18	30	346	97	127	192	1/2"
70	135	268	175	230	265	295	8	18	30	346	97	127	192	1/2"
75	145	278	191	240	275	305	8	18	30	353	97	127	192	1/2"
80	155	288	201	250	285	315	8	18	30	356	97	127	192	1/2"
85	165	298	211	260	295	325	8	18	30	363	97	127	192	1/2"
90	175	308	218	270	305	335	10	18	30	370	97	127	192	1/2"
95	185	318	234	280	315	345	10	18	30	355	97	127	192	1/2"
100	195	328	239	290	325	355	10	18	30	355	97	127	192	1/2"
105	205	338	249	300	335	365	10	18	30	367	97	127	192	1/2"
110	225	358	255	310	345	375	10	18	30	369	97	127	192	1/2"
115	245	378	261	320	355	385	12	18	30	369	97	127	192	1/2"

Le misure sono espresse in millimetri. Per misure differenti da quelle indicate o misure in pollici contattare il nostro Ufficio Tecnico Commerciale a info@fluiten.it

GT 1811/GT 1810

Flange alternative per gruppi con tenuta doppia e flusso pressurizzato o non pressurizzato. La flangia con camera di raffreddamento è raccomandata per temperature superiori a 250°C.

Flangia con camera di raffreddamento (C)



Flangia sanitaria (D)



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento (E)


GT 1924/GT 1923

Flange alternative per gruppi con tenuta doppia per alte pressioni.

La flangia con camera di raffreddamento è raccomandata per temperature superiori a 250°C.

Flangia con camera di raffreddamento (C)



Flangia sanitaria (D)



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento (E)


GT 1911/GT 1910

Flange alternative per gruppi con tenuta doppia per il funzionamento con flusso a gas.

Flangia con camera di raffreddamento (C)



Flangia sanitaria (D)



Flangia sanitaria con camera di raffreddamento (E)

