

Sistema di rilevazione perdite (Plan 65 A/B)

DESCRIZIONE

Sistema di rilevamento perdite, utilizzato normalmente con tenute singole, al fine di controllare lo stato operativo della tenuta meccanica. In caso di danneggiamento della tenuta, il livello nel serbatoio da 5 litri aumenterà in un intervallo di tempo ridotto rispetto a quando la tenuta opera correttamente attivando l'allarme di livello. Il sistema che raccoglie il liquido perso dalla tenuta è dotato di un orifizio (Plan 65A) oppure di una valvola normalmente chiusa (Plan 65B).



CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

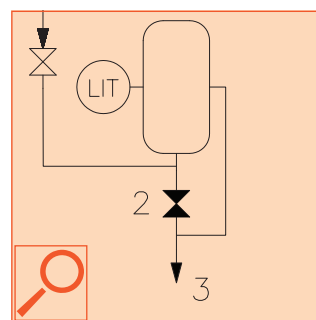
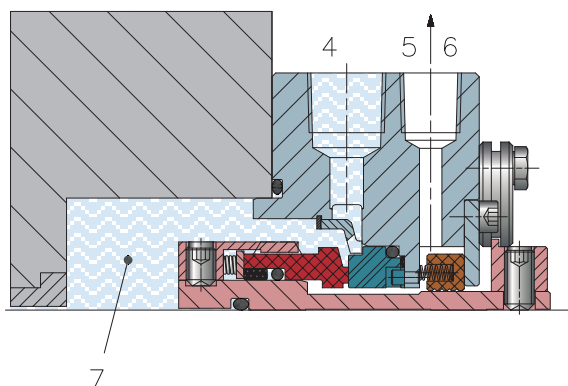
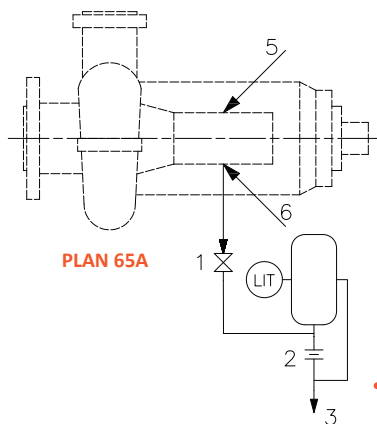
- Spazio occupato molto ridotto grazie al suo design compatto.
- Livello di monitoraggio integrato per funzionamento affidabile.
- Linea di by-pass per scaricare il flusso in caso di perdite anomale.
- Utilizzo di orifizio (Plan 65A) o valvola normalmente chiusa (Plan 65B).
- In accordo alla API 682 dimensionato in accordo alla MAWP della pompa.

FUNZIONI PRINCIPALI

- Rilevamento delle perdite in fase liquida lato atmosferico della tenuta meccanica, ma anche contenimento delle stesse e convogliamento ad una zona sicura.
- Normalmente impiegato per rilevare perdite di prodotti finiti e quindi costosi per l'impianto.

ATTENZIONE!

La perdita lato atmosferico deve condensare
Il serbatoio deve essere posto ad una altezza inferiore a quella del dreno della tenuta meccanica.



PLAN 65B

- 1) Valvola (normalmente aperta)
 - 2) Valvola drenaggio (Plan 65B), Orifizio (Plan 65A)
 - 3) Al sistema di raccolta scarico
 - 4) Flussaggio (F)
 - 5) Lavaggio (Q)
 - 6) Drenaggio (D)
 - 7) Cassa stoppa
- LIT) Trasmettitore di livello con display