

Sistema di rilevazione perdite gassose gas (Plan 76)

DESCRIZIONE

Sistema di raccolta perdite per fluidi che evaporano a contatto con l'atmosfera, le quali vengono convogliate al sistema di recupero gas. Utilizzato con una tenuta doppia (2CW-CS), dove la tenuta di back-up esterna a secco utilizza la tecnologia Fluigrad[®], consente di convogliare le perdite verso il sistema di recupero gas. Plan di flussaggio che può essere utilizzato in combinazione con Plan 72.

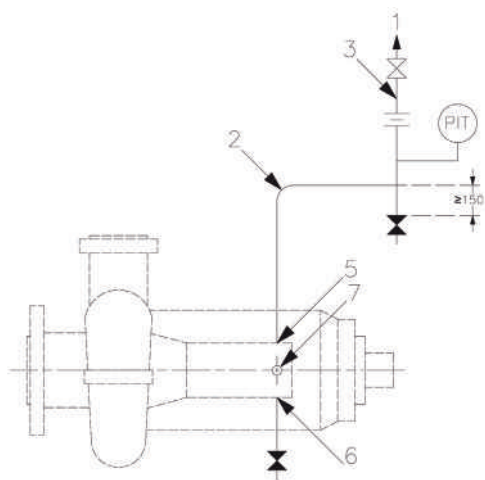


CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Montaggio a pannello.
- Trasmittitore di pressione che unitamente ad un orifizio consente di rilevare (un flusso superiore alla norma) e segnalare un eventuale danneggiamento della tenuta meccanica lato prodotto.

FUNZIONI PRINCIPALI

- Raccolta perdite gassose del fluido di processo e successivo convogliamento al sistema di recupero gas. Tipicamente selezionato con fluidi che gasificano in contatto con l'atmosfera come i gas di petrolio liquefatti (GPL).
- Alternativa vantaggiosa alla tenuta doppia flussata con liquido ausiliario a pressione atmosferica Plan Api 52.



- 1) Al sistema recupero gas
 - 2) Tubazione
 - 3) Orifizio
 - 4) Flussaggio (F)
 - 5) Sfiato tenuta di contenimento (CSV)
 - 6) Drenaggio tenuta di contenimento (CSD),
 - 7) Ingresso gas tampone (GBI), tappato se non viene realizzato con il PLAN 72
 - 8) Cassa stoppa
- PIT) Trasmittitore di pressione con display

