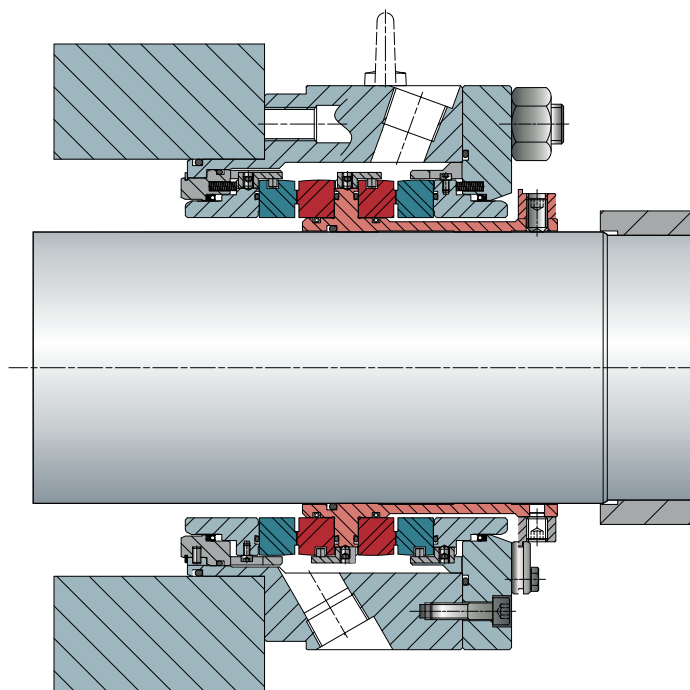




CARATTERISTICHE

1. Tenuta doppia "face to face" (3CW-FF) preassemblata in versione "engineered", completa di flangia e manicotto, per un'installazione rapida e semplice.
2. Superfici di strisciamento monolitiche e geometria sviluppata tramite analisi FEM per ridurre al minimo le deformazioni in presenza di alte pressioni e variazioni di temperatura. Sistema di trascinamento brevettato che non influisce negativamente sulla struttura degli anelli.
3. Insensibile alle flessioni dell'albero grazie al design stazionario.
4. Aumenta le prestazioni operative e riduce i costi di manutenzione.
5. Disponibile in diversi materiali per le tenute meccaniche e per le parti metalliche.
6. Zero emissioni del prodotto pompato in atmosfera.

PLAN CONSIGLIATI

Lato prodotto: 02,03,11*,32*

Lato barriera: 53B,54

*Da fornire a cura del costruttore della pompa

LIMITI OPERATIVI

DIAMETRO [mm]	30-150
VELOCITA' [m/s]	0-40
TEMPERATURA [°C]	-40 - 300
PRESSIONE [bar]	Vuoto ÷ 150

MATERIALI

Facce di tenuta: Carburo di silicio (U31, U41); Carbonio (Z11, Z31); Carbonio di silicio impregnato di carbonio (ZU3)

Tenuta secondaria: FKM (V); EPDM (D); FFKM (G720); PTFE Energizzato (T3)

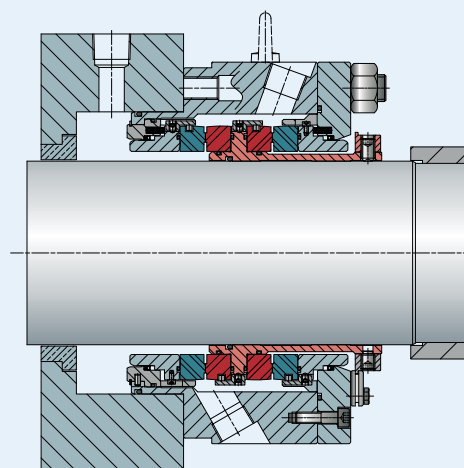
Molle: Hastelloy C (I)

Altre parti metalliche: 316 ss (E), Duplex (E3), Superduplex (E7), Hastelloy (I)

Applicazioni consigliate

- Oil & Gas
- Petrochimico
- Chimico
- Energia

Variante di prodotto



HPKF PLAN 11-32