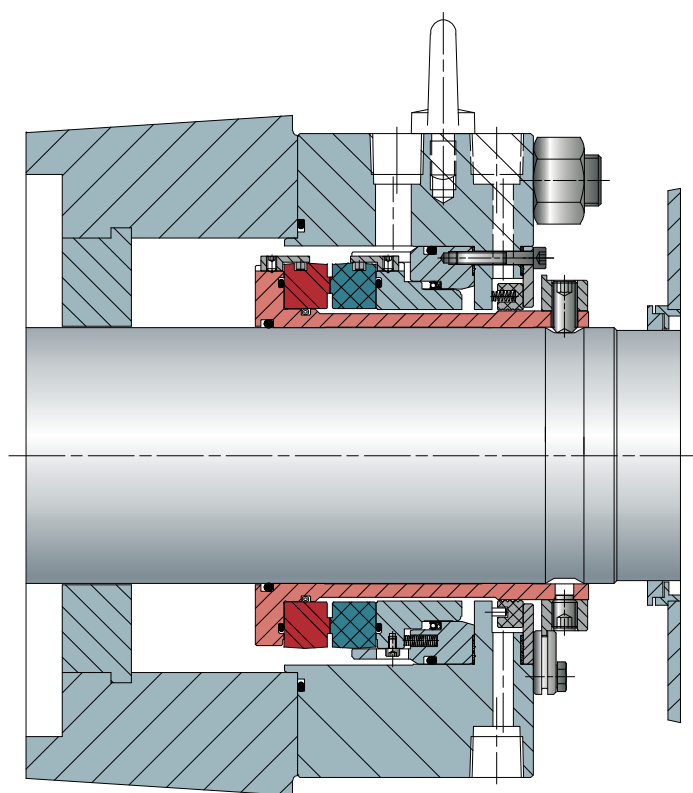




CARATTERISTICHE

1. Tenuta singola (1CW-FL) "engineered", unità preassemblata con flangia e manicotto, per un'installazione rapida e semplice.
2. Facce di tenuta monolitiche e geometria sviluppata tramite analisi FEM per minimizzare le deformazioni ad alte pressioni e variazioni di temperatura. Sistema di trascinamento brevettato che non influisce negativamente sulla struttura dell'anello.
3. Insensibile alle flessioni dell'albero grazie al design stazionario.
4. Migliora le prestazioni operative e riduce i costi di manutenzione.
5. Disponibili diversi materiali per le tenute meccaniche e per le parti metalliche.
6. Disponibile versione con anello pompante integrato per plan 23.

PLAN CONSIGLIATI

Lato prodotto:

01,02,03,11,12,13,14,21,22,23,31,32,41.

Lato atmosfera: 51,61,62,65A/B,66A/B.

LIMITI OPERATIVI

DIAMETRO [mm]	30-150
VELOCITA' [m/s]	0-40
TEMPERATURA [°C]	-40 - 176 (300 con plan 23)
PRESSIONE [bar]	Vuoto ÷ 150

MATERIALI

Facce di tenuta: Carburo di silicio (U31, U41); Carbonio (Z11, Z31); Carburo di silicio impregnato di carbonio (ZU3)

Tenuta secondaria: FKM (V); EPDM (D); FFKM (G720); PTFE Energizzato (T3)

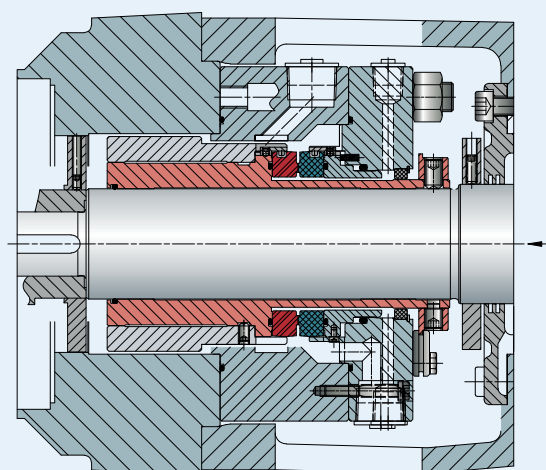
Molle: Hastelloy C (I)

Altre parti metalliche: 316 ss (E), Duplex (E3), Superduplex (E7), Hastelloy (I)

Applicazioni consigliate

- Oil & Gas
- Petrochimico
- Chimica
- Energia

Variente di prodotto



Soluzione con anello di pompaggio per API Plan 23