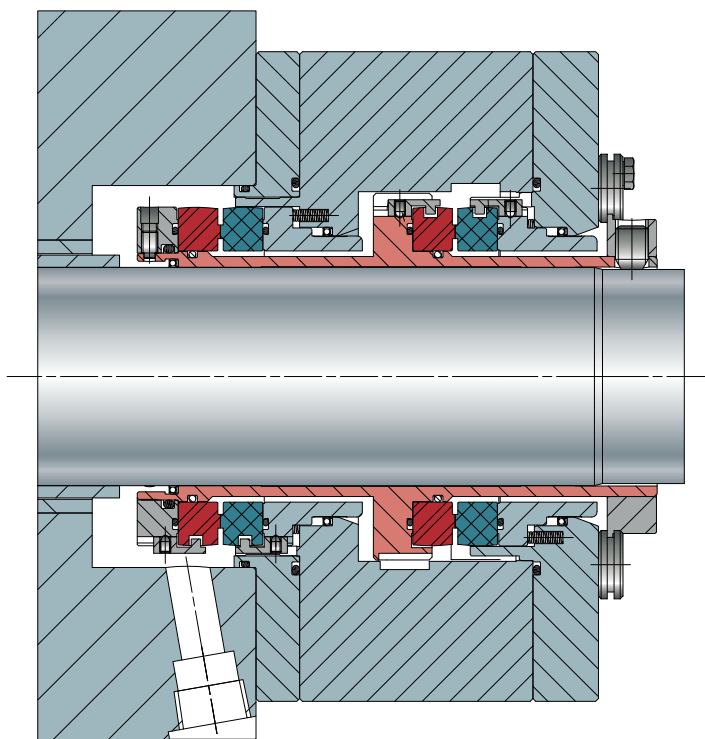




CARATTERISTICHE

1. Tenuta doppia (2CW-CW) “engineered”, unità preassemblata con flangia e manicotto per un’installazione rapida e semplice.
2. Facce di tenuta monolitiche e geometria sviluppata. Sviluppata tramite analisi FEM per minimizzare le deformazioni ad alte pressioni e variazioni di temperatura. Sistema di trascinamento brevettato che non influisce negativamente sulla struttura dell’anello.
3. Insensibile alle flessioni dell’albero grazie al design stazionario.
4. Aumenta le prestazioni operative e riduce i costi di manutenzione.
5. Disponibile in diversi materiali per le tenute meccaniche e per le parti metalliche.
6. Disponibile soluzione con tenuta secondaria idonea al funzionamento a secco per Plan 65, 75 o 7

PLAN CONSIGLIATI

Lato prodotto:

01,02,03,11,12,13,14,21,22,23,31,32,41.

Lato barriera: 52,55

LIMITI OPERATIVI

DIAMETRO [mm]	30-150
VELOCITA' [m/s]	0-40
TEMPERATURA [°C]	-40 - 300
PRESSIONE [bar]	Vuoto ÷ 150

MATERIALI

Sliding Face: Caburo di silicio (U31, U41); Carbonio (Z11, Z31); Carburo di silicio impregnato di carbonio (ZU3)

Secondary Seal: FKM (V); EPDM (D); FFKM (G720); PTFE energizzato (T3)

Springs: Hastelloy C (I)

Other metal parts: 316 ss (E), Duplex (E3), Superduplex (E7), Hastelloy (I)

Applicazioni consigliate

- Oil & Gas
- Petrolchimico
- Chimico
- Energia

HPKL

Tenuta secondaria idonea al funzionamento a secco e compatibile con Piano 65, 72, 75 o 76.